

INFORME TECNICO N° 2197/2012

1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a GUANTES DE PROTECCION, identificados como Supervisor Amarillo sin forro, Código N° 300850680016.

Fue extraída desde la empresa VICSA SAFETY S.A., con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena:

- NCh 1115 OF 96: CUERO PARA GUANTES DE PROTECCIÓN – REQUISITOS.
- NCh 1252/1 OF 96: GUANTES DE PROTECCIÓN – PARTE 1: Guantes de cuero y textiles – Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

2.- RESULTADOS OBTENIDOS

2.1. Antecedentes:

- Fecha de Inspección: 19.10.2012
- Tipo de Inspección: Muestreo, Nivel Especial S3, NCh 44, extracción de muestras al azar.
- Tamaño del lote: 37.470 pares.
- Tamaño de la muestra: 32 pares.
- Cantidad destruida en análisis: 8 pares, Nivel Especial S1, NCh 44.
- Verificación visual: 32 pares.
- Verificación dimensional: 8 pares, Nivel Especial S2, NCh 44.
- Cantidad devuelta al proveedor: 24 pares.



2.2. VERIFICACIÓN DE MATERIALES:

*Análisis destructivo

2.2.1. Cuero:

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Resistencia al desgarramiento	45 N, mínimo	84,0 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0%, máximo	5,6%	CUMPLE
Espesor	0,9 mm. mínimo	1,0 mm.	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	4,0	CUMPLE
Contenido de humedad	18,0%, máximo	7,4%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	6,6%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo: 2,5%, mínimo Semi cromo: 2,0%, mínimo	4,2%	CUMPLE

2.1. CLASIFICACION:

A. Según Tipo de Trabajo:

-Muestra: Guante para trabajo liviano.

B. Según Material Utilizado:

-Muestra: Guante de cuero.

2.2. CONSTRUCCION Y DISEÑO:

A. Modelo:

-Muestra: Gunn.

B. Puño:

-Muestra: De una sola pieza formando parte de la palma y dorso. Elasticado, con cinta de 12,0 mm. de ancho.



C. Vivo de Refuerzo:

-Muestra: En la boca contiene refuerzo de tejido de punto, color verde de 12,0 mm. de ancho total.

D. Hilo de Coser:

-Composición:

Muestra: 100% Poliéster.

-Título y Resistencia a la rotura:

Muestra: La certificación corresponde a producto terminado. No se contó con hilo en cantidad suficiente, para la realización de los ensayos.

2.3. COSTURAS:

A. Tipo:

-Muestra: Costura recta interior y exterior.

B. Densidad de Puntada:

-Muestra: 40 puntadas en 10.0 cm.

3.- VERIFICACION DIMENSIONAL

DIMENSION (mm.)	MUESTRA N°							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Longitud hasta el inicio del puño								
Pulgar	91	95	94	100	96	95	96	98
Índice	171	178	175	168	172	175	178	170
Cordial	182	180	185	180	185	180	178	180
Anular	176	180	176	180	172	174	176	178
Meñique	151	160	155	158	160	154	158	156



DIMENSION (mm.)	MUESTRA N°							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Distancia punto bifurcación al inicio del puño								
Pulgar-Índice	53	55	56	58	60	54	57	58
Índice-Medio	103	105	103	105	105	110	108	103
Medio-Anular	93	100	95	103	100	95	96	92
Anular-Meñique	95	98	100	98	102	100	97	98
Ancho palma	110	112	108	110	112	110	108	105
Ancho inicio del puño	103	105	108	110	103	107	102	105
Ancho extremo del puño	127	130	125	126	127	130	132	128

4.- VERIFICACIÓN DE LA ROTULACIÓN

-Requisito: Los Guantes o su envase inmediato deben contener la siguiente información:

- Nombre, razón social o marca registrada del fabricante o importador.
- País de fabricación.
- Clasificación del guante: (guante para trabajo pesado o para trabajo liviano).
- Tamaño nominal de los guantes (según designación interna).

-Muestra: CUMPLE, contiene la información requerida.

5.- VERIFICACION DEL PRODUCTO TERMINADO – INSPECCION VISUAL

5.1 Tamaño de la muestra: 32 pares.

5.1.1. Descripción de los defectos:

A. Defectuosos mayores: 5.

-Pares N° 1, 3, 6, 16 y 17

Ambos componentes con cortes superficiales y deslaminación de superficie.

B. Defectuosos menores: 7

-Pares N° 4, 9, 10, 11, 17, 18 y 21.

Ambos componentes cuero con arrugas.



5.2 CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO:

-Tamaño de la muestra: 32 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos en la muestra	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	5	6	5	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	7	8	7	CUMPLE


Cada guante defectuoso se numero y quedaron separados de la muestra de inspección, para su reparación, siendo devueltos al proveedor.

6.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 37.470 pares de Guantes de Protección, identificados como Supervisor Amarillo sin forro, Código N° 300850680016, **cumple** con los niveles de calidad aceptable, para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y **da total cumplimiento** a las Normas Chilenas:

- NCh 1115 OF 96: CUERO PARA GUANTES DE PROTECCIÓN – REQUISITOS
- NCh 1252 / 1 OF 96: GUANTES DE PROTECCIÓN- PARTE 1: Guantes de cuero y/ textiles – Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

Consecuente con lo informado, **se aprueba** el lote de 37.470 pares Guantes de Protección, identificado como Supervisor Amarillo sin forro, Código N° 300850680016, de la empresa Vicsa Safety S.A.



MYRIAM SUBIABRE BRICENO
INGENIERO TEXTIL
GERENTE TECNICO

MSB/arg/cnv.
07.11.12
Ing. N° 1408

